

# Die HS-Härtekammer

Intelligente Härtekammerlösungen für die  
Betonsteinindustrie





# Die Härtekammern im Überblick

In der HS-Härtekammer können Sie Ihre Betonsteine und Fertigteile effizient aushärten. Die Härtekammer verbindet die Nass- und Trockenseite Ihres Betonsteinwerks und sorgt für eine kontrollierte Aushärtung der Betonprodukte. Durch den schnelleren Festigkeitsgewinn in den Härtekammern machen Sie den ersten Schritt für die hervorragende Qualität Ihrer Produkte und Ihren Unternehmenserfolg.

## Das richtige System, unabhängig wie Sie Ihre Betonsteinaushärtung planen:

- › Als **Indoor-Regalsystem** in einer Halle oder als freistehendes **Outdoor-System**
- › Als **Großkammer-** oder **Einzelkammersystem**
- › Mit **Aushärtesystem, Umluftsystem, Sonderlösung, oder klassisch**



## Für alle Anforderungen



Abmessungen beliebig dimensionierbar



Kompatibel mit allen Maschinenherstellern



Geeignet für alle Brettgrößen und -gewichte



Erhältlich zum Selbstaufbau, mit Komplett- oder Richtmeistermontage



Auf Wunsch mit CE-Zertifikat und individueller statischer Berechnung

**Ihre Anforderungen gehen über die Härtekammer hinaus?  
Wir haben die Systemkomponenten, die Sie suchen!**

- › Schienen und Schwellen
- › Stahlkonstruktionen für die Wand- und Dachkonstruktionen
- › Kammerverkleidung- und isolierung
- › Brett-puffer- und Formenlagerregal
- › Rolltore und Zugangstüren
- › Sonderkonstruktionen wie Druckkammern oder Wände



# Ihre Vorteile mit der HS-Härtekammer

## Stabilität durch Snap-in-Verbindung und Modulbauweise



Snap-in-Verbindung mit **TÜV-geprüfter Tragfähigkeit** verbindet jeden Rahmen mit dem Palettenträger



Kammersystem wird in **statisch eigenstabile Module** aufgeteilt

- › Bis zu 9 m lange Palettenträger versteifen das System
- › Rahmen verbindet bis zu 7 Härtekammern miteinander



Die Snap-In-Verbindung mit tragenden Krampen und arretierenden Zapfen

**Keine Stabilisierungsstützen notwendig**



## Maximale Systemverfügbarkeit



**Palettenträger** mit durchgehender seitlicher Brettführung, Zentrierschräge und großer Auflagefläche von 80 mm sichern Bretter



Zapfen der **Snap-In-Verbindung** verhindert das Herausrutschen der Palettenträger beim Ein- & Auslagern



**Stabile Kopfführung** zentriert den Oberwagen

**Produktivitätssteigerung durch geringe Ausfallzeiten**

## Beste Qualität



**Langlebige Spezialverzinkung ZM 310** (Zink-Magnesium-Aluminium)

- › 3-mal besserer Schutz als standardverzinkte Profile
- › Kantenschutz und Selbstheilungseffekt durch Bildung einer kompakten Schutzschicht
- › Höhere Nachhaltigkeit durch geringeren Zinkeinsatz und weniger Beschichtungsverluste



Nur **geprüfter europäischer Bandstahl** im Einsatz



**Höchste Standards für eine zuverlässige Tragfähigkeit**

## Schnell und einfach zu montieren



Alle Stahlständer einer Baugruppe werden mit Steckverbindern befestigt und in einem Schritt aufgestellt



Palettenträger werden in einem Arbeitsgang in kompletter Baugruppenlänge eingehängt



Höhe der Kammer und der Schiene wird gleichzeitig nivelliert



Zur Montageanleitung

**Auch ungeübte Techniker können eine Baugruppe in nur 2-3 Tagen aufbauen**



# 50 Jahre Made in Germany

1973

wurde die erste Härtekammer montiert. Schon damals gab es die Snap-In-Verbindung und die Rahmenbauweise, jedoch hat sich sonst viel entwickelt. **Eins bleibt jedoch unverändert...**

**HIS**  
ANLAGENTECHNIK

## Unser Serviceversprechen



Wir begleiten Sie den kompletten Weg:

- > Schnellste Reaktionszeit auf Ihre Anfragen
- > Garantieverlängerung auf 5 Jahre für Komponenten der Härtekammern
- > Ersatzteilgarantie für alle ausgelieferten Komponenten der letzten 10 Jahre
- > Einfache Möglichkeit für Um- & Anbauten sowie Aufrüstungen, um auf geänderte Produktionsanforderungen zu reagieren



## Für Sie im Einsatz



Über 800 Härtekammeranlagen weltweit installiert



Angepasst an extreme Bedingungen – Erdbeben-, Wind- und Schneelasten stellen kein Problem dar



Eingesetzt bei führenden Betonsteinherstellern – Unsere Kunden profitieren von effizienteren Produktionsabläufen und langlebigen Lösungen

Perfekt aufgestellt für Ihre Herausforderungen!



# Werde ein Teil der Erfolgsgeschichte...



Kammerverkleidung einer Outdoor-Härtekammer



Rückansicht einer Outdoor-Härtekammer mit Aushärtesystem *Envirocure*



Schallschutzraum für eine Betonsteinmaschine



Brett-pufferregal zur Lagerung der Produktionsbretter



Druckkammer als Alternative zum Umluftsystem



Einsatz von Rolltoren in einem Einzelkammersystem



Stahlkonstruktion für den Schiebebühnengang mit einem Fachwerkdachträger

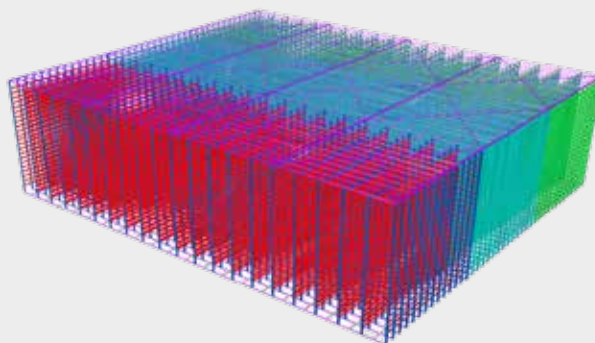


# Ihr individuelles Angebot – Jetzt anfragen!

Interessiert? Füllen Sie unser Anfrageformular aus und erhalten Sie Ihr persönliches Angebot mit Ihrem ersten 3D-Modell oder kontaktieren Sie uns direkt für eine individuelle Lösung.

Kammeranzahl:	<input type="text"/>
Brettgröße (L/B/H):	<input type="text" value="x"/> <input type="text" value="x"/>
Länge/Brettanzahl:	<input type="text"/>
Brettbelastung: (inkl. Brett)	<input type="text"/>
Brettbelastung jede 2. Etage: (inkl. Brett)	<input type="text"/>
Etagenanzahl:	<input type="text"/> Etagenabstand: <input type="text"/>
Maschinenhersteller:	<input type="text"/>
Schienen:	Kammer: <input type="text"/> Schiebeb.: <input type="text"/>
Sonstiges:	<input type="text"/>

Beispiel: 3D-Modell einer HS-Härtekammer



## Wir gestalten Ihre Lösung.



**Richard Trappe**

Geschäftsführer

**T:** +49 2735 78 11 60

**M:** +49 170 54 111 29

**E:** r.trappe@hsanlagentechnik.com



**Tim Trappe**

Sales Manager

**T:** +49 2735 78 11 62

**M:** +49 176 567 949 68

**E:** tim.trappe@hsanlagentechnik.com

Für mehr Informationen scannen  
Sie den QR-Code:



HS Anlagentechnik GmbH & Co. KG · Hegelstraße 6 · D-57290 Neunkirchen  
info@hsanlagentechnik.com · Tel: +49 (0) 2735 78 11 60 · www.hsanlagentechnik.com